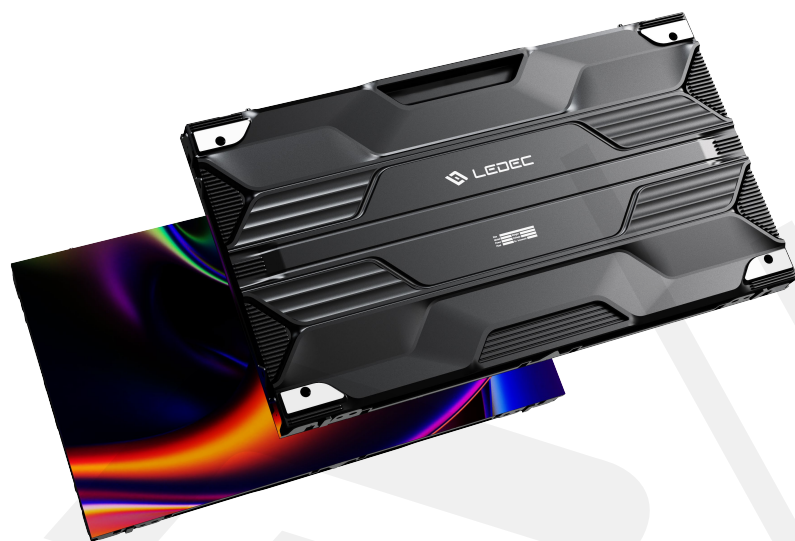




SERIE **NG** WALL



Oscuros profundos



Eficiencia energética



Alta resistencia
a impactos

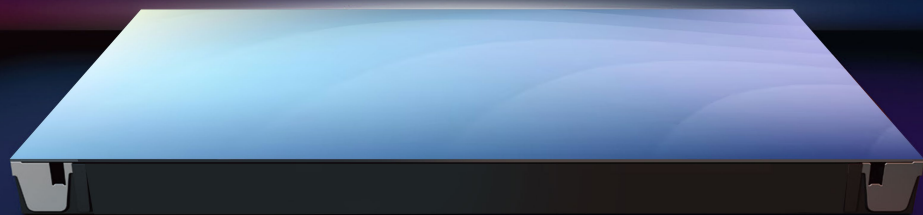


Diseño delgado
y ligero



TECNOLOGÍA COB Y FLIP-CHIP

La tecnología COB tiene una fiabilidad excelente, un reducido tamaño de píxel y una mayor eficiencia energética. La tecnología Flip chip puede reducir eficazmente la temperatura, mejorar el contraste de la imagen y generar un ahorro energético.



LA PANTALLA MICROLED MÁS AVANZADA DE LA HISTORIA

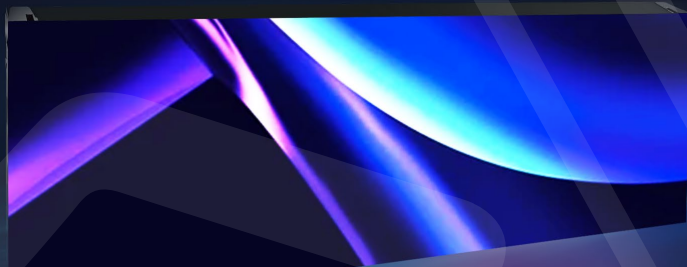
Experimente la pantalla microled como nunca antes

Presentar imágenes reales y nítidas exige una combinación perfecta de zonas entre zonas brillantes y oscuras. Sin un control preciso de estos factores, puede producirse el efecto "halo" no deseado. Por esta razón, hemos incorporado la tecnología avanzada de COB (chip en placa), tecnología de cátodo común y procesamiento de imagen inteligente para reducir efectos visuales no deseados y ofrecer las imágenes más impresionantes y perfectas de la historia.



OSCUROS PROFUNDOS

Nos dedicamos a liberar todo el potencial de la excelencia visual aprovechando nuestra experiencia en la fabricación de LED especializados y creando un único revestimiento negro mate. Fusionando estas tecnologías, hemos creado una pantalla que ofrece unos niveles uniformes de profundidad que le dejarán sin aliento.



COLORES INCREÍBLEMENTE REALISTAS

Nuestra tecnología ofrece una iluminación espectacular y refinada, un detalle increíble en las sombras y colores vibrantes y reales. cada pantalla se calibra en fábrica ofreciendo características profesionales para el modo HDR.



PANTALLA FRÍA

Consumo de energía ultra bajo

120Hz

Frecuencia de actualización



DCI-P3

Amplia gama de colores



Alto contraste



TÜVRHEINLAND

Certificación Rheinland



Alta visualización dinámica

LA MEJOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestro producto disipa la menor cantidad de calor, lo que nos permite tener la pantalla LED más fría del mercado. Esa eficiencia energética es la magia del cátodo común.

140 w/m²

Consumo de potencia promedio.

0.7mm Pixel Pitch

134 w/m²

Consumo de potencia promedio.

0.9mm Pixel Pitch

125 w/m²

Consumo de potencia promedio.

1.2mm Pixel Pitch

117 w/m²

Consumo de potencia promedio.

1.5mm Pixel Pitch

110 w/m²

Consumo de potencia promedio.

1.8mm Pixel Pitch

MENOS REFLEJOS

Llevamos la perfección de la imagen al siguiente nivel. Nuestra tecnología antirreflejos mantiene el perfecto contraste mientras preserva la claridad y la belleza de la imagen de la pantalla.

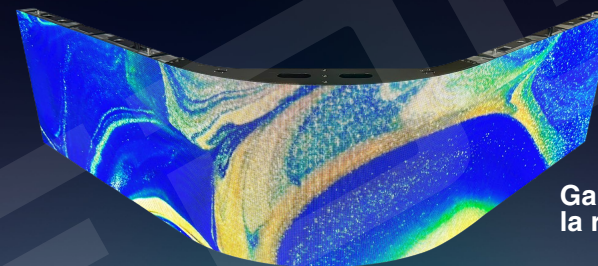
Sin tecnología
anti-reflejos



Con tecnología
anti-reflejos

DISEÑO VERSÁTIL

Contamos con un diseño de gabinete altamente versátil, permitiendo una instalación mixta de gabinetes estándar y gabinetes curvos con ángulos de 45 grados y 90 grados.

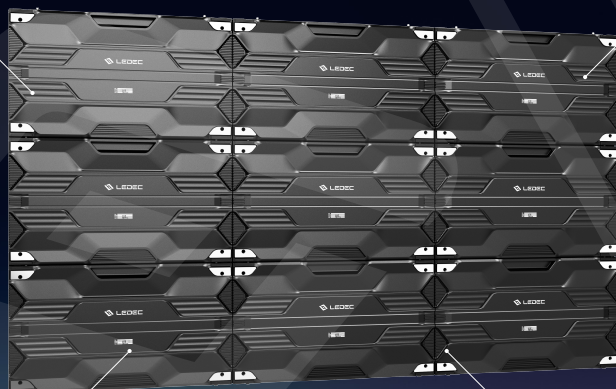


Gabinetes que combinan
la rigidez y la flexibilidad

GABINETES UNIVERSALES

Nuestros gabinetes universales permiten la son compatibles con todas las tecnologías (COB, MIP, Flip-chip de alto brillo y Flip-chip de alto contraste).

MIP



COB

FLIP CHIP
Alto contraste

FLIP CHIP
Alto brillo

PASIÓN POR LA INNOVACIÓN

Contamos con la tecnología 5G usada para respaldo de datos y la última tecnología en eficiencia energética.



500% Incremento
de velocidad

Hasta

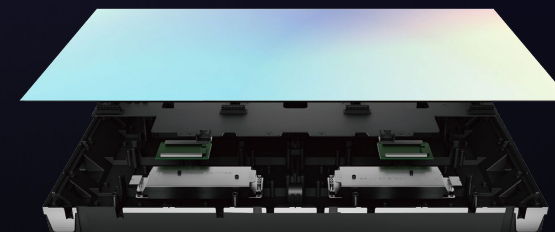
30%

Menos de calor
superficial en
comparación con
la tecnología SMD

Hasta

17%

Más de eficiencia
energética en
comparación con
la tecnología SMD



SERIE NG
COB



MODELO	NG0.7	NG0.9	NG12	NG15	NG18
Pixel Pitch	0.7 mm	0.9 mm	1.2 mm	1.5 mm	1.8 mm
Resolución de Gabinete	768 x 432 px	640 x 360 px	480 x 270 px	384 x 216 px	320 x 180 px
Tamaño de Gabinete (mm)	600 x 337.5 x 42 mm				
Peso (Kg/gabinete)	5.5 Kg.				
Brillo (Nits/m²)	6000 - 10,000 Nits				
Relación de Aspecto	16:9				
Frecuencia de actualización	>3840 Hz.				
Temperatura de Color	2,500 - 10,000K				
Consumo máximo (Max/prom) W/m²	545 / 183 W	420 / 141 W	395 / 132 W	395 / 132 W	370 / 124 W
Temperatura permitida en operación	-20°C +60°C 10 - 90% Humedad				
Voltaje de Operación	100-240 V AC / 50-60 Hz				
Tiempo de vida LED's	+100,000 horas				



SERIE NG
SMD



MODELO	NG0.9	NG12	NG15	NG18	NG25	NG37
Pixel Pitch	0.9 mm	1.2 mm	1.5 mm	1.8 mm	2.5 mm	3.7 mm
Resolución de Gabinete	640 x 360 px	480 x 270 px	384 x 216 px	320 x 180 px	240 x 135 px	160 x 90 px
Tamaño de Gabinete (mm)	600 x 337.5 x 42 mm					
Peso (Kg/gabinete)	5.2 Kg.					
Brillo (Nits/m²)	1000 - 3500 Nits					
Relación de Aspecto	16:9					
Frecuencia de actualización	>7680 Hz.					
Temperatura de Color	2,500 - 10,000K					
Consumo máximo (Max/prom) W/m²	520 / 450 W					
Temperatura permitida en operación	-20°C +60°C 10 - 90% Humedad					
Voltaje de Operación	100-240 V AC / 50-60 Hz					
Tiempo de vida LED's	+100,000 horas					